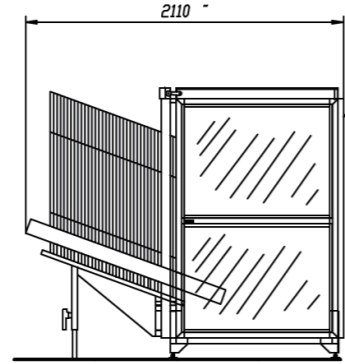
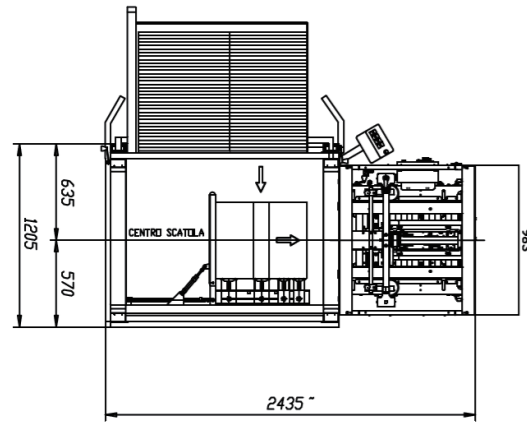
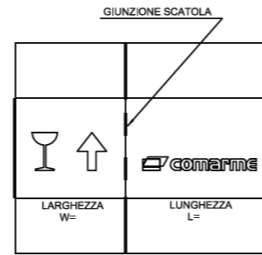


本体外観図・機械寸法：

・マガジン左側仕様

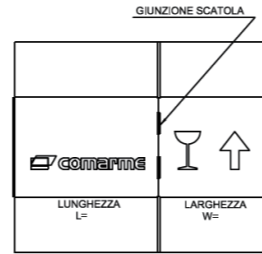
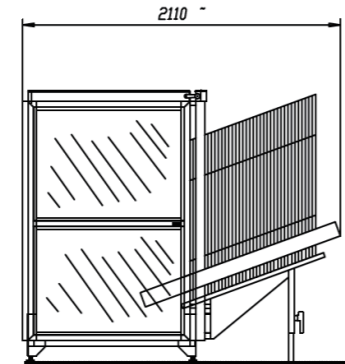
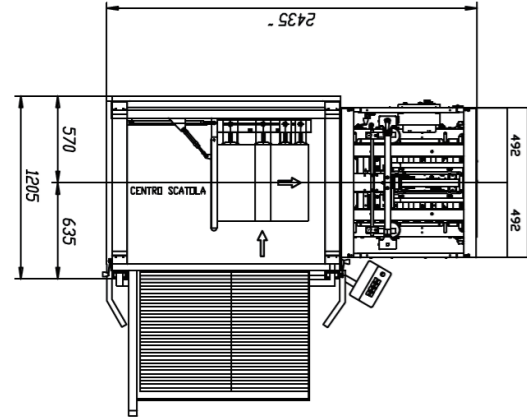


・本体質量:490kg

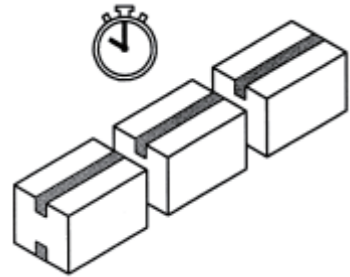


・マガジン左側仕様

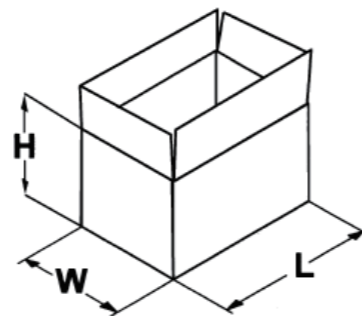
・マガジン右側仕様



・マガジン右側仕様



- ・製函処理能力:840ケース/時
- ・消費電力:0.75kW
- ・動作時空気圧: 7 bar
- ・毎サイクル消費空気量: 22nl. /6bar
- ・真空空気発生消費量:25m3/h 700mm HG



・製函ケースサイズ:

	MIN	MAX
L	220mm	600mm
W	100mm	500mm
H	100mm	500mm



全自動調整型製函機 F2000



- ・最も汎用段ボールケースの製函に適する機種で、多くの業種で利用されています。
- ・最大製函能力 840ケース/毎時、オプション仕様マガジンCAR2002では最大270枚を格納。



Fig. 1
F2000+GEM B52 STD・マガジン左側仕様
F2000+GEM B52 OPP・マガジン右側仕様

Fig. 2
CAR2002・水平式マガジン仕様 最大270枚格納

Fig. 1
F2000+GEM B52 STD



F2000+GEM B52 OPP



Fig. 2
CAR2002



Fig. 3
F2000+GEM B52 (PVC/PPL)



Fig. 4
F2000+HM B520+HM B52P



Fig. 5
F2000 + GEM B520-GP (100% Ecosustainable)



Fig. 3
F2000+GEM (PVC/PPL)・粘着テープ封函仕様

Fig. 4
F2000+HM B520+HM B52P・ホットメルト封函仕様

Fig. 5
F2000+GEM B520-GP・100%再生可能ガムテープ仕様

Fig. 6
段ボール引き込み吸着機構(シングル仕様)

Fig. 7
材質の硬い、重い段ボール用吸着機構(ダブル仕様)

Fig. 8
製函サイズ調整・ハンドル操作



Fig. 9
完成箱の押し出し機構

Fig. 10
液晶カラータッチパネル(7" 仕様)

Fig. 11
セーフティエリアセンサー付き安全柵(オプション)