

全自動製函機・F2008-AD

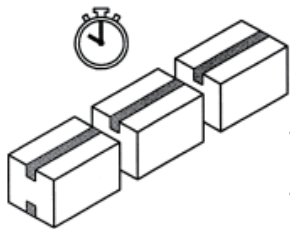
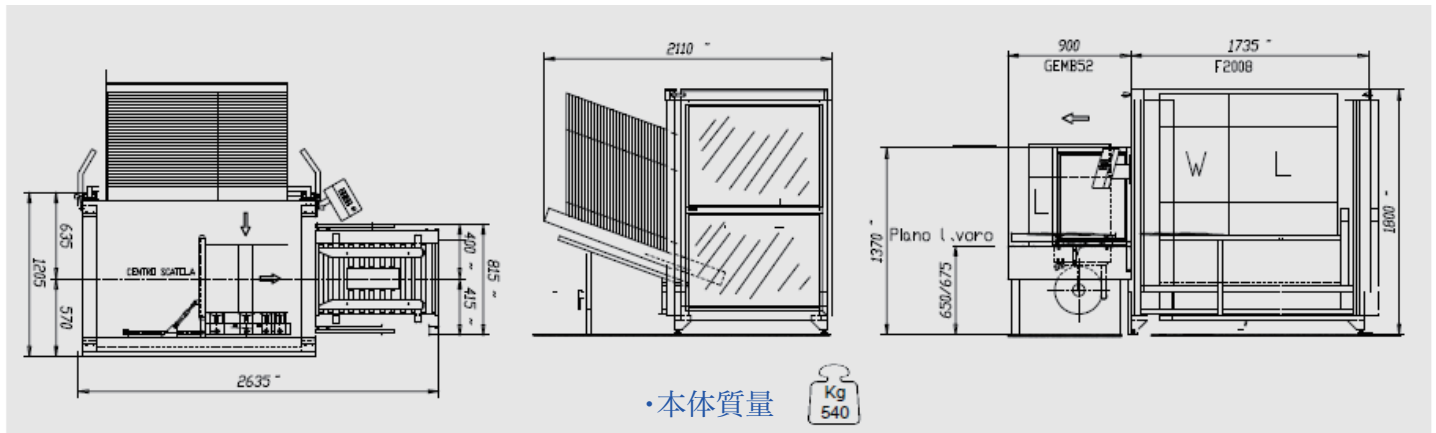
調整型全自動製函機・F2008



- ・より大きい段ボールの製函に適した高速自動製函機。
- ・多列可動真空吸盤システム採用、大きいサイズの段ボールでも、より強い吸着力を段ボールに与えて、確実に折り込みポジションに移動させ、スムーズに底面の4方向フラップを折り込みます。
- ・折り込み補正装置搭載、フラップ折り込み後の変形、歪み、重なりがなく、より綺麗な箱を仕上げます。



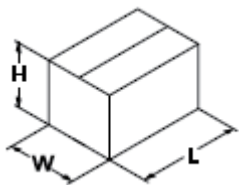
本体外観図・機械寸法：



- ・製函処理能力: 720ケース/時
- ・ケース搬送速度: ~22mt/min

- ・動作時空気圧: 6 bar
- ・毎サイクル時消費空気量: 22nl
- ・真空空気発生消費量: 25m³/h 700mm HG

・製函ケースサイズ:



| | MIN | MAX |
|---|--------|--------|
| L | 220 mm | 800 mm |
| W | 100 mm | 500 mm |
| H | 150 mm | 500 mm |

- ・傾斜式ケースマガジン: 110枚ストック
- ・水平自走式ケースマガジン: 300枚ストック



- ・入力電源: 3相200V
- ・消費電力: 0.4kw
- ・防水・防塵基準: IP54

・底面封函機/GEM-B52シリーズ

独立底面封函機を採用、製函部分と切り離し可能。
保守作業が容易に、封函方法が4種類を選べる。



Distributed by

TITI HARU

チチハル自動機械株式会社

〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町大字上富2017-9
TEL 049-293-3588 FAX 049-293-3571

