

GEM-F2000シリーズ

- GEM- F2000 INOX(ステンレス函体仕様)
- GEM- F2000 H(ケース高さ650mm超え仕様)
- GEM- F2000 SLIDE(直線ライン用/スライド供給仕様)
- GEM-F2000 HM(ホットメルト仕様)
- GEM-F2000+GEM-B52GP(ガムテープ仕様)
- GEM-F2000 AD(自動サイズチェンジ仕様)

F2000 INOX



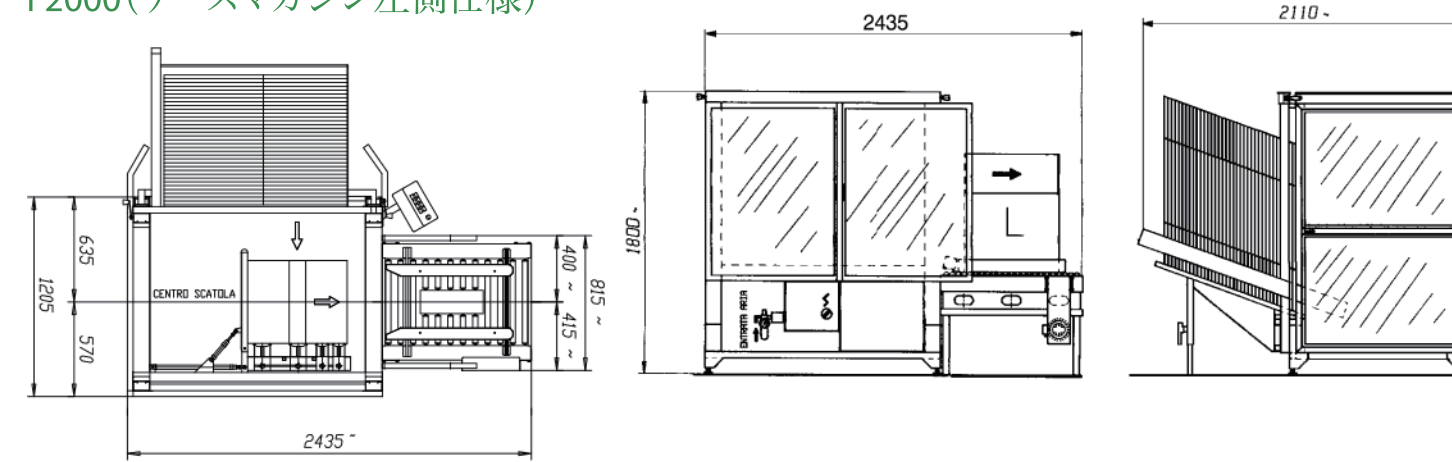
F2000 SLIDE



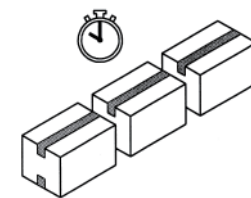
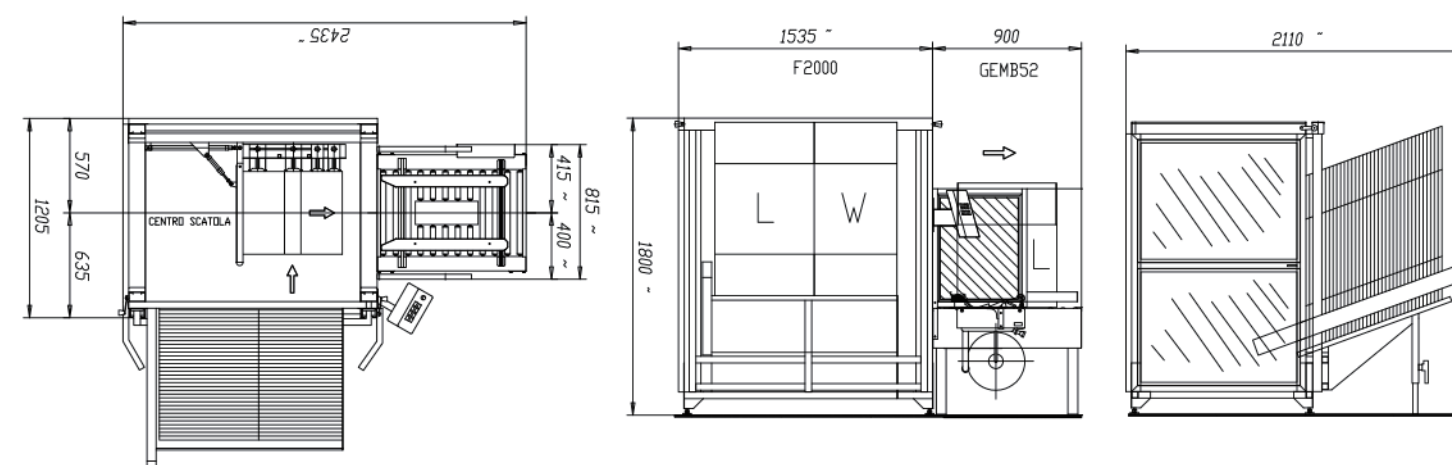
F2000

本体外観図・機械寸法：

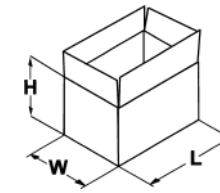
F2000(ケースマガジン左側仕様)



F2000(ケースマガジン右側仕様)



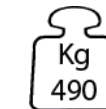
・製函処理能力：900 ケース/時



・製函ケースサイズ：

	MIN	MAX
L	220 mm	600 mm
W	100 mm	500 mm
H	150 mm	500 mm

・本体質量：



- ・傾斜式ケースマガジン：110枚ストック
- ・水平自走式ケースマガジン：250枚ストック

- ・動作時空気圧：7 bar
- ・毎サイクル時消費空気量：22nl
- ・消費電力：3相200V-0.4 kW



全自動製函機・F2000AD
調整型全自動製函機・F2000



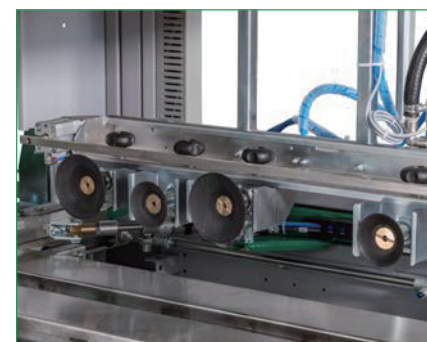
- 自動サイズチェンジ機能搭載、タッチパネルに入力するだけで、サイズチェンジを自動で行います。
- 保存されたデータより製函サイズを選択し、ワンタッチで自動段取り替えを行える、より生産性向上に。
- 製函サイズ、処理能力、使用環境、封函方法、IOT通信構築等に幅広く対応。



F2000

F2000シリーズ全自動製函機は

- 多列可動真空吸盤機構採用、より均等に吸着力を段ボールに与えて、様々厚みの段ボールの製函に適応。吸着機構は直線往復で段ボールをケースマガジンより取り出し、底面折り込み機構で4方向より折り込みを行い、薄い材質から厚い材質まで、きちんとした製函を行う。ケースの変形、歪みなく、安定的に綺麗な箱を作れます。
- ケースマガジンが2種類選べる：標準型の傾斜式は110枚まで、大容量水平式CAR2002型は250枚までストック可能。段ボールの補給回数、セット時間が大幅に低減、作業効率が高く、全自動、無人包装ラインに最適、より生産性が向上。
- 製函ケースの設定方法：調整型/ハンドル式、全自動型/タッチパネル直接入力(又は登録データの呼び出し)。



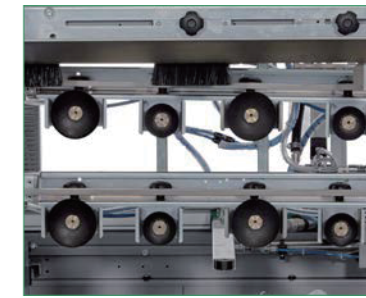
直線往復式段ボール吸着真空装置

コントローラーパネル/7セグディスプレイ仕様
(表示情報がシンプル、簡素化IC基板制御。)

F2000

多列可動真空吸盤機構

重量型段ボールを製函する時に、より強い吸着力を安定的に保持出来るシステムです。大小吸盤が自由に配列可能、段ボールに与える吸着力が均等に分配されて、製函段ボールの変形、歪みなく、吸着力不足による段ボールの脱落を防ぐ。

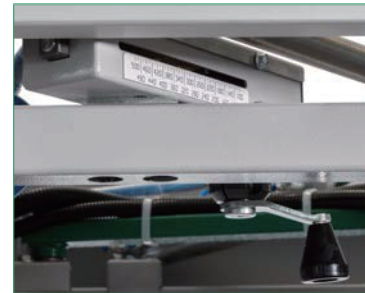


コントローラーパネル/タッチディスプレイ仕様
多彩な表現・機能、I/O入出力接点有、IOT管理対応、使いやすい、見やすい7in液晶画面搭載のPLC制御。



底面フラップの4面折り込み機構

底面折り込み機構が確実にフラップを折り込み行い、フラップ間の干渉、変形なく、様々な厚みの段ボールの製函をより安定的に、綺麗に仕上げる。



調整型製函機のサイズ調整ハンドル

F2000 AD型は、サイズチェンジ機能で自動で行う。タッチパネルに直接ケースサイズを入力、又は登録データで自動調整を行う。

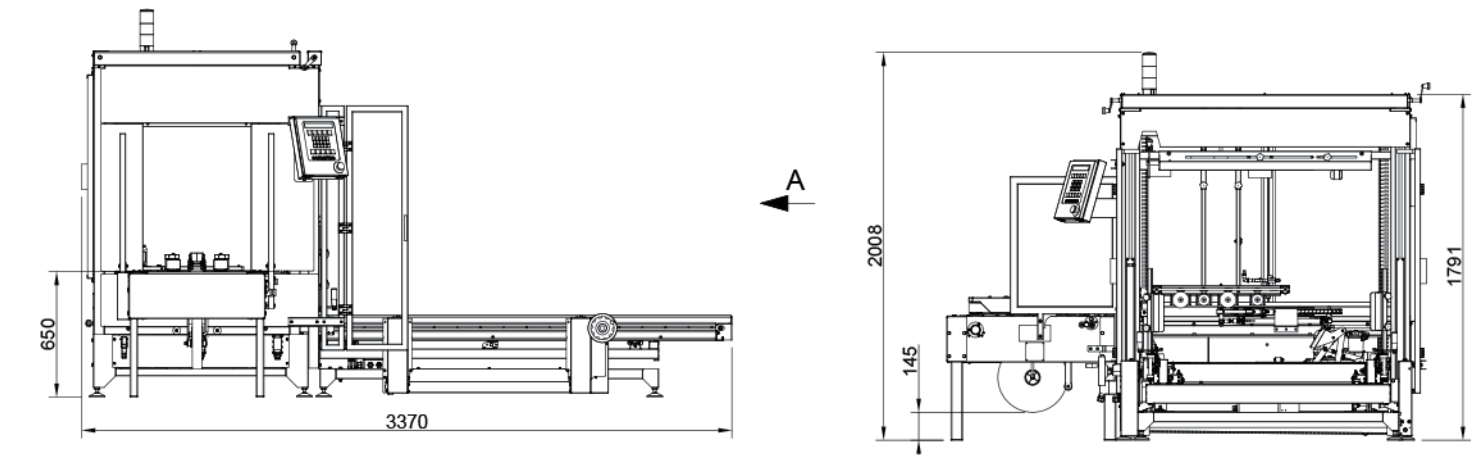


底面封函機/GEM-B52

独立式底面封函機を採用、製函部分と切り離す事が可能。保守作業が容易に、封函方法4種類を選べる。



F2000+ CAR2002 (連結状態の外観図・機械寸法：)



水平式自走ケースマガジンCAR2002：

- 最大250枚の段ボールをストック可能、製函機の信号を受けながら、2列搬送チェーン機構で段ボールを送り、より安定的に大量製函を行います。
- 単位時間内の段ボール補給回数、セット時間が傾斜式ケースマガジンより80%低減、作業効率がグーンとアップ、生産性が大幅に向上。
- 全長2500mmのコンパクト設計、半自動/全自動/無人化包装ラインに最適。